

## Présentation des stages – 27 juin 2019

| Nom - Prénom                   | Entreprise   | Projet technique  | QHSSE  | Prévention risque  |
|--------------------------------|--|---|--|--|
| ADOLF Lilian                   | EIFFAGE ENERGIE SYSTEMES<br>Clemessy - Instrumentation | Requalification d'équipement : sonde de température de réfrigérateur et de congélateur pour stockage de médicaments.  | Certification de l'entreprise.<br>Les règles d'habillement.<br>Hygiène par rapport à l'insuline. Procédure de qualification. | Document unique.   |
| ASSOGO MBEGA Ignace<br>Leonnel | VOIE NAVIGABLES DE FRANCE                              | Déploiement de la supervision de la régulation du niveau d'eau. Gestion des données hydrauliques.   | Qualité : amélioration de l'exploitation, de la gestion et de la maintenance du réseau fluvial.                              | Méthode d'exploitation :<br>Formation des exploitants,<br>Règles de sécurité avec smartphone (technologie de communication). |
| BLAISE Ludovic                 | HURON GRAFFENSTADEN SAS                                | Correction du calcul des transformateurs.<br>Programmation API.   | La qualité par rapport au transformateur.  | Mise à jour du document unique.<br>Prévention des risques magnétiques, des risques d'enflamment des transformateurs.         |
| BOURBIA Zaki                   | PUNCH POWERGLIDE STRASBOURG                            | Mettre en place un système de signalisation par voyant lumineux pour la taille des bagues (outil machine).<br>Automatisme : entrées/sorties et programmation. | Lean management.<br>ISO 14001 de 2015.<br>3PS : système qualité interne.   | Niveau sonore sup. 80 dB.<br>Risque électrique de contact indirect.<br>EPI adapté.   |
| BRUNSTEIN Lucas                | CERIA<br>Assainissement eau.                           | Rénovation partie commande API : programmation ...  | Qualité du pressoir.<br>Lien à l'environnement : traitement des produits ...   | PPSPS – risques liés sur le chantier.<br>NFC 15 100.<br>Formation aux règles de sécurité.                                    |

## Présentation des stages – 27 juin 2019

|                       |  |  |   |  |
|-----------------------|--|--|---|--|
| ENGEL Valentin        | MARS PETCARE & FOOD FRANCE<br>Produit alimentaire chat - chien | Amélioration continue d'une vanne mitigeuse Grevy.<br>Métrologie sur une nouvelle ligne.             | Nettoyage d'une zone :<br>détergent, désinfectant.<br>Prendre une procédure liée à un système CIRA.   | Équipement dans l'entreprise : couleur vêtement.<br>Zonage et équipement.  |
| ESCHBACH Thomas       | LEGRAND  | Sertisseuse : Poste d'assemblage.<br>Remettre aux normes de sécurité : pneumatique, API, électrique. | Chaîne de nettoyage des lignes de production du relais différentiel : bain eau traité, régulation de température (hygiène) à rapprocher des normes. | Risque électrique.<br>Risque pneumatique remplacement en commande bistable.<br>Risque de coincement : barrière immatérielle.<br>Risque de TMS. |
| FAHR Steve            | ROQUETTE FRÈRES  | Remplacement d'un humidimètre sur un cyclone.<br>Zone ATEX.  | ISO 9001 – 50001.<br>Centrale de biomasse.<br>Prise de mesure à travers une vitre.<br>Norme de produit chimique.                                    | Risque électrique.<br>Risque au niveau des vérins.<br>EPI par rapport à l'entreprise.<br>SEVESO.<br>ATEX en lien à la poussière.               |
| FOEHRENBACH Elisabeth | CENPA SAS<br>Papeterie : carton enroulé                        | Concentration de la pâte :<br>calibrage à faire ... sur la nouvelle ligne.                           | Qualité du produit carton :<br>grammage ...   | Climatisation armoire électrique pour API avec les normes et décret.   |
| GROMADZIK Valentin    | OCTAPHARMA SAS<br>Médicament à base de plasma humain.          | Remplacement de 12 chaînes de conductivité :<br>faire une équivalence + transmetteur.                | Lecture de procédure de qualité, gestion des étalons, étalonnage.<br>Hygiène, habillement.<br>Traitement des déchets liquides.                      | Contact des produits chimiques, brûlures au contact de tuyau à plus de 85°C.<br>Équipement EPI.  |

## Présentation des stages – 27 juin 2019

|                 |   |  |   |  |
|-----------------|---|--|---|--|
| GUGUMUS Ludovic | HAGER CONTROLS SAS  | Découpe stator pour horloge modulaire.<br>Reprendre le programme + amélioration IHM et mise en oeuvre d'un relais de sécurité PILZ.  | Électrostatique : vêtement, chaussure ...   | Zone COBOT : robot collaboratif pour simplifier les tâches des opérateurs.<br>Zone ATEX.       |
| JITTEN Cyril    | FLABEG FRANCE<br>Miroir automobile et cosmétique.           | Compteur d'eau divisionnaire.<br>Programmation API LOGO + IHM.<br>Installation coffret plastique.<br>Réduire les pertes d'eau.   | Audit de conformité dans les différents services. Pré-audit interne à l'entreprise.   | TMS : observation des différents postes.<br>Normatif.<br>Ergonomie du poste de travail.        |
| KOLB Loic       | ALSAPAN   | Enrobeuse CL3 : sur les étapes de transfert, récolte des données pour trouver les causes racines, durée des arrêts, ...  | Amélioration continue.<br>Système d'aspiration des poussières<br>Procédure de qualité   | Sur les refendeuses :<br>gant anti-coupure, protection auditive, gant de manutention, luntette |
| KURKCI Can      | KNORR   | Changement d'un système de dosage sur une remplisseuse de brique SIG : remplacement du régulateur et de l'API.   | Hygiène : cache barbe, charlotte, se laver les mains.<br>Santé : utilisation de produit Bio.<br>5 règles d'or de l'entreprise.<br>Tri des produits. | Port des EPI.<br>Zone ATEX.  |
| LASFER Kais     | USINAGE ALSACE<br>Tourner, fraiser, rectifier avec qualité. | Améliorer la qualité d'air sur le poste de meuleuse : créer une aération, extraction d'air ...<br>Capteur de pression différentielle pour la maintenance du filtre : taux d'encrassement (voyant, arrêt ...) | Aménagement des machines de production dans l'espace en lien à la qualité des produits.<br>Qualité de l'air, la luminosité du poste de travail ...  | EPI : lunette, bouchon d'oreille, masque poussière, chaussure de sécurité.<br>ATEX.            |

## Présentation des stages – 27 juin 2019

|                              |   |   |   |   |
|------------------------------|---|---|---|---|
| NDALA André                  | SOCIETE DES<br>MALTERIES D'ALSACE<br>Transformation de l'orge en<br>malt - bière. | Étude d'un détecteur de<br>niveau haut de silo de grain :<br>différents types de principe,<br>choix du capteur,<br>caractéristique du<br>produit, ...<br>Mettre en place toute la<br>chaîne de mesure. Quelle est<br>la procédure de traitement de<br>l'information ... | Mise en oeuvre de la<br>méthode 5S + GMAO à<br>appliquer sur un système<br>CIRA.  | Permis de feu.<br>Zone ATEX.  |
| RODEMBOURG Quentin           | CONSTELLIUM FRANCE  | Mousse dans la cuve de<br>reprise au niveau du<br>lubrifiant du laminoir :<br>problème de débordement,<br>étude de la régulation, le<br>contenu de l'émulsion ...   | Cuve – filtration dans un<br>bâtiment qui stocke le<br>kérosène par décantation et<br>envoi en cimenterie.  | Vapeur de kérosène dans la<br>cuve.<br>Risque auditif sup. 90 dB.<br>Intervention dans la cuve qui<br>se trouve à 15 m de fond.<br>Zone ATEX. |
| SEVAUX Yanis                 | KIRN PRODUCTION<br>Traiteur   | Surpresseur en défaut en cas<br>de nettoyage intensif :<br>trouver une solution.<br>Installer un deuxième<br>surpresseur de capacité<br>double.   | Analyse de la vapeur 3 fois<br>par semaine : sulfite, pH,<br>température de la conduite ...   | Hygiène : détergent,<br>désinfectant.<br>EPI : gant, cagoule au<br>niveau du conditionnement<br>des aliments.                                 |
| SHAKERISJAVOSHANI<br>Alireza | ESCAL SA  | Nouvelle ligne de<br>production de fruit de mer :<br>dégivrage des évaporateurs à<br>optimiser au niveau des<br>régulateurs.  | Audit IFS pour avoir le droit<br>de vendre.<br>Allergène : respect des<br>procédures des recettes.<br>Surveillance de la<br>température dans<br>l'entreprise. | Plots de circulation des<br>caristes.<br>L'eau glycolée : les normes<br>alimentaires.   |

## Présentation des stages – 27 juin 2019

|                 |   |  |  |   |
|-----------------|---|--|--|---|
| TRESER Agathe   | AXIMA REFRIGERATION                                 | Programmation d'un afficheur pour une patinoire : création des pages de supervision, table d'échange de données avec API, IHM.   | Règles d'or ENGIE : livret à appliquer sur un système CIRA.<br>Les normes en lien avec le projet.                      | EPI + détecteur de gaz.   |
| WEBER Léo       | SOLEA TRANSPORT DE L'AGGLOMARATION MULHOUSIENNE     | Tour en fosse : reprofilage des roues du tram de Mulhouse. Analyse des obsolescences dans les constituants du tour. Analyse de la nouvelle commande numérique. Monter un CCTP + simulation du changement d'API.          | ISO 9001<br>Eau recyclée des trams.<br>ISO 14001 : ACV.  | Risque électrique au niveau des toitures des trames.<br>Chemin des clés de consignation pour les interventions électriques.<br>Feuille de sécurité. |
| WENDLING Thomas | ELECTROWATT<br>Résistances électriques chauffantes. | Four industriel de recuit : rebut de production. Compréhension du problème : choc thermique, température par rapport au taux de carbone ...<br>Proposer une solution.<br>Étude du débitmètre de gaz et de la régulation. | Audit dans le service qualité.<br>Amélioration continue.<br>Traitement des demandes de relance et des retours clients. | Audit de sécurité sur les fiches de poste et leur respect.<br>EPI.<br>Gaz du four : la fiche de sécurité.   |